和筑PC模块装备
HEZHU PC MODULE EQUIPMENT

HEZHU IMPRESSION

和筑印象(天津)集成房屋有限公司
HEZHU IMPRESSION(TIANJIN)INTEGRATED HOUSE CO.,LTD

中国 天津空港自贸区西二道82号
服务热线Service 400 816 1017
邮箱 E-mail hezhugroup@163.com

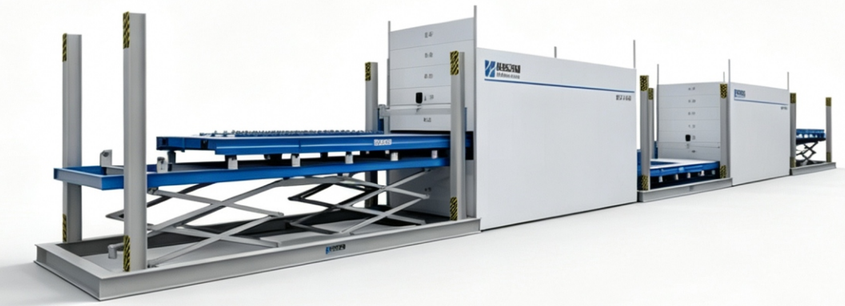
负责人信息

由于技术不断更新，技术参数如有更改，恕不另行通知。图片上机器可能包括附加设备。
和筑印象市场部设计及制作，2026年 3月。

®为注册商标，仿冒必究。版权归和筑印象(天津)集成房屋有限公司所有。
©版权归和筑印象所有，未经和筑印象书面许可，本目录任何部分内容不得被复制或抄袭用于任何目的。
本印刷品可能使资料内容与实物内容有所差别，所包含的图片及数据，随着产品的不断升级而改变，届时变更恕不另行通知，请以实际产品为准。
和筑印象和与HEZHU IMPRESSION标识是和筑印象(天津)集成房屋有限公司在全国范围内的商标或注册商标，未经本公司的批准，任何人不得擅自使用。

HEZHU IMPRESSION

和筑PC模块装备
HEZHU PC MODULE EQUIPMENT



和而不同 筑质恒远
Diverse in Harmony Enduring in Quality

www.hezhugroup.com.cn

ENTERPRISE OVERVIEW
企业介绍

和筑印象(天津)集成房屋有限公司是建筑能源双领域融合发展的创新引领者（简称“和筑印象”，英文名称 Hezhu Impression），创立于2017年。

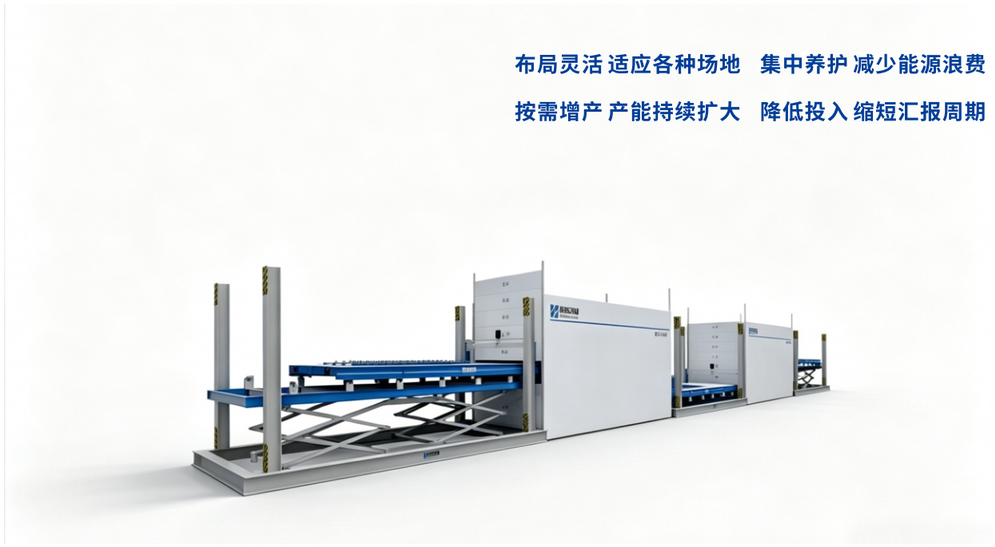
和筑印象主营业务是以**“装备与建造”**为主题业务发展，覆盖**PC成套装备以及搅拌设备等相关外延产品的研发、制造与销售，装配式建筑的研发设计、建造、整体交付**等业务。多年来，和筑印象通过深耕领域、探索研发、完善布局，已发展成为**“建筑设计一体化、装备房屋模块化、辅材供应集成化、光伏电站系统化”**的四化一体的建筑能源整体解决方案提供商。

在产品供应方面，为适应市场的发展需要，和筑印象以不同的地域产业优势进行生产基地布局，分别在**京津冀核心发展圈(天津)、东北老工业基地(辽宁)、交通网络便捷区域(山东)、数字经济发达区域(浙江)、工业制造核心区域(湖南)、国家战略重地粤港澳大湾区（广东）**设立了不同产品的生产合作基地，涵盖装配式建筑部品部件与光伏发电系统两大市场，以满足不同类型客户和不同地域市场的需求。

和筑印象秉承**“技术创新融合绿色发展”**的理念，肩负**“和天下 筑未来”**的使命，为构建人与自然和谐共生的美好未来贡献力量。

和筑PC模块装备技术优势

模块装备是和筑为了打造PC模块工厂自主研发的创新产品，以PC模块装备为主，搭载多功能混凝土搅拌运输机和随车起重机等模块融合而成，汇聚“**小、少、高、低、强**”五大核心竞争优势。和筑PC模块工厂的诞生，从根本上解决了混凝土搅拌站升级PC工厂和其他客户投建常规工厂过程中存在的“**场地小、占地大、投入高、产能低、耗能多**”等诸多问题，是诸多投建PC工厂客户的理想之选。



三高

高生产效率

模块化组合、布局灵活，可在施工现场或固定工厂施工。

高可靠性能

采用机械化生产方式，搭载自动化控制，提升设备可靠性的同时，降低操作与维护难度。

高收益回报

当年建设、当年投产、当年收益、当年回本。

两低

低投入成本

减少工厂建设面积，提高整机集成度，设备占地仅需200平米，钢结构基础，无需开挖地坑，大幅降低整体投入成本。

低运营费用

电气与关键零部件选用知名品牌，降低各部件寿命周期内的维修换件费用。

一快

安装速度快

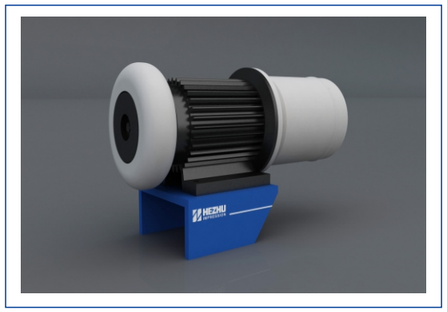
设备进场，满足安装条件，6人安装仅需5天。

一强

扩展性能强

整套装备具备升级扩展功能，可适应装配式建筑技术的升级发展。

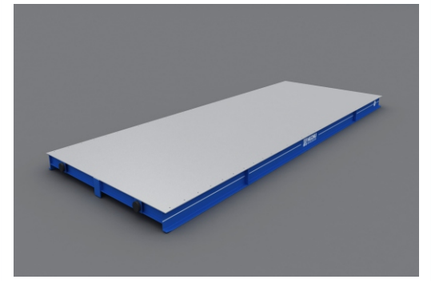
和筑PC模块装备



行走系统

行走系统是由导向轮和驱动轮构成，用于配合模台传送使用，通过设置的行走防撞装置，是模台运行平稳、定位精确，是保证从空模台到成品下线的传送线。

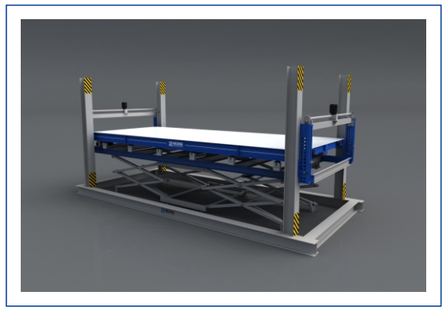
主要技术参数	
滚轮顶面高度	400mm
滚轮间距	1570mm
运送速度	0-30m/min



模台系统

模台由模台骨架与支撑面板组成。通过坚固耐用，在振动和立起过程中疲劳强度大；通过有限元分析和工艺手段，有效控制模台变形使用寿命更长。

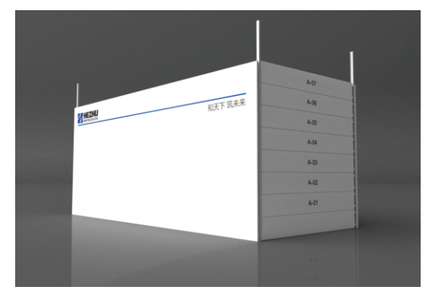
主要技术参数	
单位面积承载力	6.5KN/㎡
模台规格	9000mm*4000mm*280mm
表面平整度	±1.5/3000mm
面板材质	Q345B优质碳钢



多功能堆垛系统

堆垛系统是由框架机构、提升机构、取/送模机构、锁定机构、电气系统等部分组成。堆垛系统的多功能性在于既可实现模台的取送工作,又可以利用堆垛系统模块进行构件的前期制作及后期脱模使用。

主要技术参数	
提升重量	20t
提升速度	0-8m/min
水平定位精度	≤1mm
抬门速度	9m/min



养护系统

养护窑是由主体机架、蒸汽、散热、温湿度控制等系统组成。窑体采用保温材料外包而成，养护采用干热和控制湿度养护方式，是专门用于构件的养护使用。

主要技术参数	
养护窑层高	650mm
养护温度	30℃~65℃(可调)
养护湿度	0-99%(可调)
工作时间	24小时持续工作(保养时间除外)
支撑滚轮高低偏差	≤2mm

和筑PC模块装备

HPC120型整机主要参数表

品　名	PC模块装备
型　号	HPC120
设计产能	8000m³/年
外形尺寸（长x宽x高）	50160mmx4500mmx5800mm
模台尺寸（长x宽x高）	9000mmx4000mmx280mm
升降方式	液压+感应
行走方式	液压+驱动
养护方式	蒸汽/暖风
生产构件类型	板类构件
有效仓位数量	12个

HPC140型整机主要参数表

品　名	PC模块装备
型　号	HPC140
设计产能	9000m³/年
外形尺寸（长x宽x高）	50160mmx4500mmx5800mm
模台尺寸（长x宽x高）	9000mmx4000mmx280mm
升降方式	液压+感应
行走方式	液压+驱动
养护方式	蒸汽/暖风
生产构件类型	板类构件
有效仓位数量	14个

和筑PC模块装备

HPC160型整机主要参数表

品　名	PC模块装备
型　号	HPC160
设计产能	10000m³/年
外形尺寸（长x宽x高）	50160mmx4500mmx6800mm
模台尺寸（长x宽x高）	9000mmx4000mmx280mm
升降方式	液压+感应
行走方式	液压+驱动
养护方式	蒸汽/暖风
生产构件类型	板类构件
有效仓位数量	16个

HPC180型整机主要参数表

品　名	PC模块装备
型　号	HPC180
设计产能	12000m³/年
外形尺寸（长x宽x高）	50160mmx4500mmx6800mm
模台尺寸（长x宽x高）	9000mmx4000mmx280mm
升降方式	液压+感应
行走方式	液压+驱动
养护方式	蒸汽/暖风
生产构件类型	板类构件
有效仓位数量	18个

和筑PC模块装备

HPC200型整机主要参数表

品　名	PC模块装备
型　号	HPC200
设计产能	13000m³/年
外形尺寸（长x宽x高）	50160mmx4500mmx7800mm
模台尺寸（长x宽x高）	9000mmx4000mmx280mm
升降方式	液压+感应
行走方式	液压+驱动
养护方式	蒸汽/暖风
生产构件类型	板类构件
有效仓位数量	20个

HPC240型整机主要参数表

品　名	PC模块装备
型　号	HPC240
设计产能	15000m³/年
外形尺寸（长x宽x高）	50160mmx4500mmx7800mm
模台尺寸（长x宽x高）	9000mmx4000mmx280mm
升降方式	液压+感应
行走方式	液压+驱动
养护方式	蒸汽/暖风
生产构件类型	板类构件
有效仓位数量	24个

和筑PC模块装备









