和筑PC模块装备
МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ PC «ХЭЧЖУ»

HEZHU IMPRESSION

和筑印象(天津)集成房屋有限公司
HEZHU IMPRESSION(TIANJIN)INTEGRATED HOUSE CO.,LTD

КНР, г. Тяньцзинь, Зона свободной торговли «Аэропорт», ул. Сиэрдао, д. 82

Горячая линия: 400 816 1017

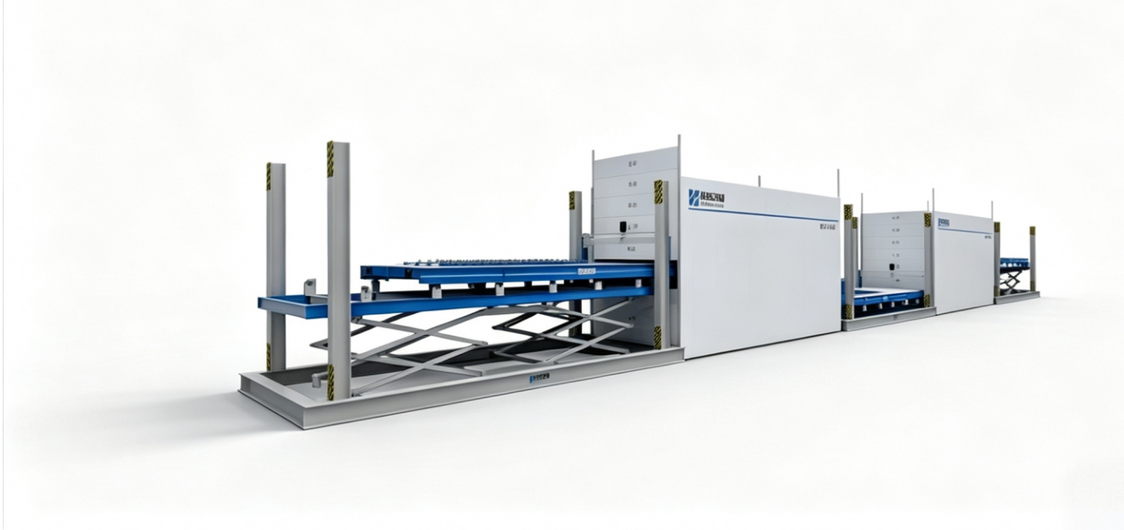
Эл. почта: hezhugroup@163.com

Сведения об ответственном лице

В связи с постоянным обновлением технологий технические параметры могут быть изменены без предварительного уведомления. Изображённое на фотографиях оборудование может включать дополнительное оснащение.
Дизайн и изготовление: отдел маркетинга «Хэчжу Импрешн», март 2026 г.

HEZHU IMPRESSION

和筑PC模块装备
ХЭЧЖУ МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ PC



和而不同 筑质恒远
В гармонии, но не в единообразии – качество на века

www.hezhugroup.com.cn

ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ

Компания «Хэчжу Импрешн» (Тяньцзинь) по производству модульных зданий с ограниченной ответственностью (сокращённо «Хэчжу Импрешн», англ. название Hezhu Impression) является инновационным лидером в области интегрированного развития двух сфер — строительства и энергетики. Компания основана в 2017 году.

Основная деятельность «Хэчжу Импрешн» сосредоточена на теме «оборудование и строительство» и охватывает разработку, производство и продажу комплектного оборудования PC, смесительного оборудования и сопутствующей продукции, а также исследования и проектирование, строительство и комплексную сдачу сборных зданий. За годы работы компания, углубляя специализацию, проводя исследования и разработки и совершенствуя структуру, превратилась в поставщика комплексных решений в области строительства и энергетики, объединяющего «четыре направления в одном»: интегрированное архитектурное проектирование, модульность оборудования и зданий, интегрированные поставки вспомогательных материалов и системность фотоэлектрических электростанций.

В части поставок продукции, реагируя на потребности развития рынка, «Хэчжу Импрешн» размещает производственные базы с учётом региональных промышленных преимуществ: в ключевом экономическом регионе Пекин–Тяньцзинь–Хэбэй (Тяньцзинь), в старом промышленном районе Северо-Востока (Ляонин), в зоне с удобной транспортной сетью (Шаньдун), в регионе с развитой цифровой экономикой (Чжэцзян), в ключевом промышленном регионе (Хунань) и в стратегически важной зоне Большого залива Гуандун–Гонконг–Макао (Гуандун). Производственные базы охватывают два рынка — комплектующие и детали сборных зданий и системы фотоэлектрической генерации, что позволяет удовлетворять потребности различных категорий клиентов и региональных рынков.

«Хэчжу Импрешн» придерживается концепции «технологические инновации и интеграция зелёного развития», несёт миссию «гармония миру — строим будущее» и вносит вклад в создание прекрасного будущего, в котором человек и природа живут в гармонии.

Технические преимущества модульного оборудования PC «Хэчжу»

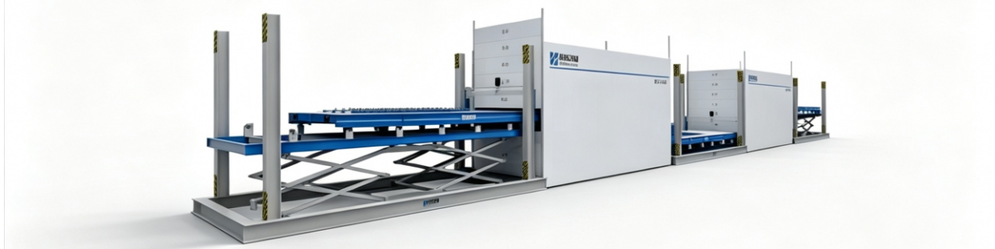
Модульное оборудование для ПК-заводов — это инновационная продукция, самостоятельно разработанная компанией Hezhu для создания модульных ПК-заводов. Основой служит ПК-модульное оборудование, интегрированное с многофункциональными бетономешалками-транспортёрами и автокранами, и объединяющее пять ключевых конкурентных преимуществ: «малый размер, меньше ресурсов, высокая эффективность, низкие затраты, мощная производительность». Создание модульного ПК-завода Hezhu принципиально решает такие проблемы, как «ограниченная площадь, большая занимаемая территория, высокие инвестиции, низкая мощность, избыточное энергопотребление», возникающие при модернизации бетонных узлов в ПК-заводы или строительстве обычных заводов другими заказчиками. Это идеальный выбор для многих инвесторов, планирующих строительство ПК-заводов.

Гибкая компоновка, подходит для любых площадок

Централизованное выдерживание (уход за бетоном), снижает потери энергии

Наращивание производства по мере необходимости, мощность легко расширяется

Снижение затрат, сокращение срока окупаемости



ТРИ ВЫСОКИХ

Высокая производительность
Модульная комбинация и гибкая компоновка позволяют вести строительство как на строительной площадке, так и в стационарном заводском цехе.

Высокая надёжность
Применение механизированных методов производства, оснащённых системами автоматического управления, повышает надёжность оборудования и одновременно снижает сложность эксплуатации и технического обслуживания.

Высокая доходность
Строительство, ввод в эксплуатацию, получение прибыли и окупаемость инвестиций — всё в течение одного года.

ОДНО БЫСТРОЕ

Высокая скорость монтажа.
После доставки оборудования на площадку и при соблюдении условий монтажа, установка может быть выполнена бригадой из 6 человек всего за 7 дней.

ДВА НИЗКИХ

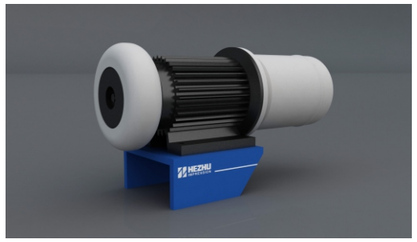
Низкие первоначальные инвестиционные затраты
Сокращает площадь заводского цеха и повышает степень интеграции оборудования. Оборудование занимает всего 200 м², имеет стальную фундаментную конструкцию и не требует рытья котлованов, что значительно снижает общие затраты на инвестиции.

Низкие эксплуатационные расходы
Электрические системы и ключевые комплектующие выбраны из числа известных брендов, что позволяет снизить затраты на техническое обслуживание и замену деталей в течение всего срока службы.

ОДНО СИЛЬНОЕ

Высокая расширяемость
Всё оборудование оснащено функциями модернизации и расширения, что позволяет ему адаптироваться к развитию и совершенствованию технологий сборного строительства.

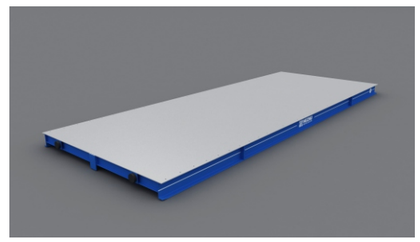
Модульное оборудование PC «Хэчжу»



Приводная система

Ходовая система состоит из направляющих и приводных колёс и предназначена для согласованной работы с системой формующих столов. Оснащённая устройством защиты от столкновений, она обеспечивает плавное движение и точное позиционирование формующего стола, выполняя функцию транспортной линии от пустого стола до выгрузки готовой продукции.

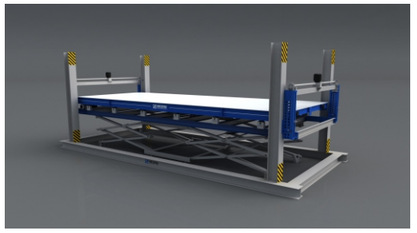
Основные технические параметры	
Высота верхней поверхности ролика	400 мм
Расстояние между роликами	1 570 мм
Скорость транспортировки	0–30 м/мин



Система формующих столов

Формующий стол состоит из каркаса и опорных панелей. Он отличается высокой прочностью и долговечностью, обладает высокой усталостной прочностью при вибрации и подъёме. Благодаря конечно-элементному анализу и технологическим методам эффективно контролируется деформация стола, что обеспечивает увеличенный срок службы.

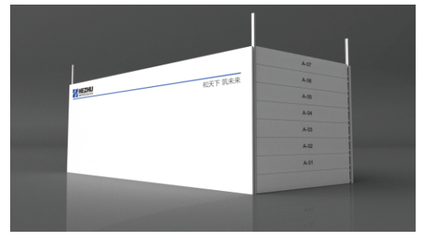
Основные технические параметры	
Несущая способность на единицу площади	6,5 кН/м²
Спецификации формующего стола	9 000 мм × 3 500 мм × 280 мм
Плоскостность поверхности	±1,5 / 3 000 мм
Материал панели	Высококачественная углеродистая сталь марки Q345B



Многофункциональная система

Система штабелирования состоит из рамного механизма, подъёмного механизма, механизма захвата/подачи форм, запирающего механизма, электрической системы и других компонентов. Многофункциональность системы штабелирования заключается в том, что она не только обеспечивает захват и подачу формующих столов, но также позволяет использовать её модули для предварительного изготовления элементов и последующих операций распалубки.

Основные технические параметры	
Грузоподъёмность (вес подъёма)	20 т
Скорость подъёма	0–8 м/мин
Точность горизонтального позиционирования	⩽1 мм
Скорость подъёма двери	9 м/мин



Система выдерживания

Камера выдерживания (пропарочная камера) состоит из основной рамы, системы подачи пара, системы теплоотвода, системы контроля температуры и влажности и других компонентов. Корпус камеры обшит теплоизоляционными материалами. Для выдерживания изделий применяются сухое тепло и регулируемая влажность; камера предназначена исключительно для выдерживания (ухода за бетоном) элементов.

Основные технические параметры	
Высота яруса пропарочной камеры	650 мм
Температура выдерживания	30°C–65°C (регулируется)
Влажность при выдерживании	0-99% (регулируется)
Время работы	Непрерывная работа 24 часа (кроме времени технического обслуживания)
Отклонение по высоте опорных роликов	⩽2 мм

Модульное оборудование PC «Хэчжу»

Таблица основных параметров машины модели HPC120

Наименование изделия	Модульное оборудование для ПК-заводов
Модель	HPC120
Проектная производственная мощность	8 000 м³/год
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	50 160 мм x 4 500 мм x 5 800 мм
Размеры формующего стола (Д x Ш x В)	9 000 мм x 3 500 мм x 280 мм
Способ подъёма	Гидравлика + индукция
Способ передвижения	Гидравлика + привод
Способ выдерживания (ухода за бетоном)	Пар / тёплый воздух
Типы производимых элементов	Плитные элементы (панельные конструкции)
Количество эффективных позиций хранения	12

Таблица основных параметров машины модели HPC140

Наименование изделия	Модульное оборудование для ПК-заводов
Модель	HPC140
Проектная производственная мощность	9 000 м³/год
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	50 160 мм x 4 500 мм x 5 800 мм
Размеры формующего стола (Д x Ш x В)	9 000 мм x 3 500 мм x 280 мм
Способ подъёма	Гидравлика + индукция
Способ передвижения	Гидравлика + привод
Способ выдерживания (ухода за бетоном)	Пар / тёплый воздух
Типы производимых элементов	Плитные элементы (панельные конструкции)
Количество эффективных позиций хранения	14

Модульное оборудование PC «Хэчжу»

Таблица основных параметров машины модели HPC160

Наименование изделия	Модульное оборудование для ПК-заводов
Модель	HPC160
Проектная производственная мощность	10 000 м³/год
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	50 160 мм x 4 500 мм x 6 800 мм
Размеры формующего стола (Д x Ш x В)	9 000 мм x 3 500 мм x 280 мм
Способ подъёма	Гидравлика + индукция
Способ передвижения	Гидравлика + привод
Способ выдерживания (ухода за бетоном)	Пар / тёплый воздух
Типы производимых элементов	Плитные элементы (панельные конструкции)
Количество эффективных позиций хранения	16

Таблица основных параметров машины модели HPC180

Наименование изделия	Модульное оборудование для ПК-заводов
Модель	HPC180
Проектная производственная мощность	12 000 м³/год
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	50 160 мм x 4 500 мм x 6 800 мм
Размеры формующего стола (Д x Ш x В)	9 000 мм x 3 500 мм x 280 мм
Способ подъёма	Гидравлика + индукция
Способ передвижения	Гидравлика + привод
Способ выдерживания (ухода за бетоном)	Пар / тёплый воздух
Типы производимых элементов	Плитные элементы (панельные конструкции)
Количество эффективных позиций хранения	18

Модульное оборудование PC «Хэчжу»

Таблица основных параметров машины модели HPC200

Наименование изделия	Модульное оборудование для ПК-заводов
Модель	HPC200
Проектная производственная мощность	13 000 м^3/год
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	50 160 мм x 4 500 мм x 7 800 мм
Размеры формующего стола (Д x Ш x В)	9 000 мм x 3 500 мм x 280 мм
Способ подъёма	Гидравлика + индукция
Способ передвижения	Гидравлика + привод
Способ выдерживания (ухода за бетоном)	Пар / тёплый воздух
Типы производимых элементов	Плитные элементы (панельные конструкции)
Количество эффективных позиций хранения	20

Таблица основных параметров машины модели HPC240

Наименование изделия	Модульное оборудование для ПК-заводов
Модель	HPC240
Проектная производственная мощность	15 000 м^3/год
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	50 160 мм x 4 500 мм x 7 800 мм
Размеры формующего стола (Д x Ш x В)	9 000 мм x 3 500 мм x 280 мм
Способ подъёма	Гидравлика + индукция
Способ передвижения	Гидравлика + привод
Способ выдерживания (ухода за бетоном)	Пар / тёплый воздух
Типы производимых элементов	Плитные элементы (панельные конструкции)
Количество эффективных позиций хранения	24

Модульное оборудование PC «Хэчжу»





